

IRONBOX/N - Notice de montage

Révision 07 - 16-04-2025

FRA 1. DESCRIPTION

IRONBOX/N est un coffret métallique anti-vandale conçu pour les moteurs coulissants des séries GULLIVER/N et REV, prévus pour ce type d'installation. Le coffret est fourni avec tout le nécessaire pour le montage de tous les modèles compatibles ; vérifier le contenu de l'emballage (Fig. 1) et suivre attentivement les instructions de montage. **La manipulation et l'installation doivent être effectuées par du personnel qualifié et au moins deux personnes.**

2. INSTALLATION ET MONTAGE

- Vérifiez que l'encombrement du coffret (Fig. 2) est compatible avec la zone d'installation choisie.
- Assurez-vous que le sol prévu pour l'installation est parfaitement nivelé, cimenté et sans zones irrégulières.
- Prévoyez un nombre suffisant de gaines pour le passage de tous les câbles nécessaires au fonctionnement du système.
- En suivant les cotes de la Fig. 3, fixez au sol 4 chevilles M12 à expansion (ou chimiques).
- Fixez la cloison d'inspection à l'intérieur du coffret (Fig. 4).
- Positionnez la base du coffret au sol (sans la fixer) puis fixez le motoréducteur sur la base à l'aide des vis et rondelles fournies (Fig. 5).
- Déplacez la base du coffret à l'aide des fentes et rapprochez le pignon de la crémaillère. Avant de fixer la crémaillère, assurez-vous que l'écart au pignon reste entre 1 et 2 mm sur toute la course (Fig. 6).
- Abaissez le capot extérieur du coffret sur la base avec précaution (Fig. 7). Fixez-le ensuite à l'aide de rondelles larges et d'écrous autobloquants M12 (non fournis).
- Installez le tableau électrique (non fourni) à l'intérieur du coffret comme indiqué en Fig. 8. Faites attention aux trous de fixation selon le modèle choisi.
- Montez les supports des aimants comme indiqué en Fig. 9, en plaçant l'aimant **SUD** (S) au niveau de la fin de course de fermeture et l'aimant **NORD** (N) au niveau de la fin de course d'ouverture (Fig. 11). Connectez le câble **MARRON** du capteur magnétique à l'entrée **FCC 1** et le **NOIR** à **FCA 1**.
- Réglez les supports des aimants de sorte que la distance au capteur soit comprise entre 15 et 30 mm. Dépasser 30 mm pourrait affaiblir le signal et entraîner des situations dangereuses (Fig. 10).

3. RÉGLAGE DES FINS DE COURSE (FIG. 12)

Pour régler correctement les cames magnétiques sur le vantail, procédez comme suit:

Déverrouillez le motoréducteur et accédez au paramètre P013 ; déplacez manuellement le portail et placez l'aimant d'ouverture au point souhaité, en vérifiant que, à cet endroit, le segment correspondant à FCA sur l'afficheur s'éteint (sinon, ajustez la position de l'aimant). Répétez l'opération pour l'aimant de fermeture en vérifiant que le segment FCC s'éteint au point souhaité.

4. RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

Pour finaliser les réglages, il est nécessaire de configurer correctement les paramètres de la centrale de commande. Le dépassement des valeurs recommandées peut entraîner des dommages et/ou des dysfonctionnements, et DEA System décline toute responsabilité en cas de réglage incorrect. L'installateur doit s'assurer que les limites prévues par la norme EN 12453 sont respectées. **Se référer au manuel d'utilisation de la centrale de commande utilisée.**

Il est essentiel, après l'installation, de vérifier que tous les réglages sont corrects et que les dispositifs de sécurité et de déverrouillage fonctionnent correctement.

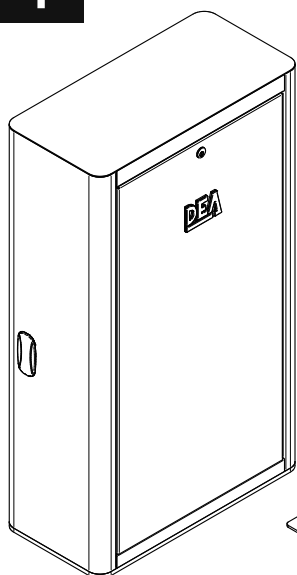
5. ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

Dans certains cas, il peut être nécessaire d'installer le motoréducteur en position surélevée (Fig. 13) ou d'utiliser un pignon de plus grand diamètre (Fig. 14) pour atteindre une crémaillère éloignée. Le remplacement du pignon standard par un pignon surdimensionné nécessite l'utilisation de fins de course à capteur magnétique spécifiques pour des distances supérieures à celles prévues en standard (Fig. 15-16) et, pour des raisons de sécurité, il est recommandé d'utiliser le capot de protection du pignon correspondant (Fig. 15).

6. MISE AU REBUT DU PRODUIT

Le démantèlement de l'automatisme doit être effectué par du personnel qualifié, conformément aux règles de prévention et de sécurité, en suivant les instructions de montage dans l'ordre inverse. Avant de commencer le démontage, couper l'alimentation électrique et empêcher toute reconnexion accidentelle. L'élimination de l'automatisme doit se faire conformément aux réglementations nationales et locales en matière d'élimination des déchets. Le produit (ou ses composants) ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères.

1



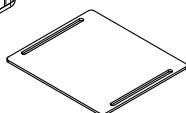
	M12x65 UNI 5931	x4
	M10x45 UNI 5931	x4
	M5x12 UNI 8112	x4
	Ø12 UNI 6592	x4
	Ø10 UNI 6592	x4
	M5x12 UNI 5731	x4
	Ø5x15x1,2	x4
	M5 UNI 5588	x4



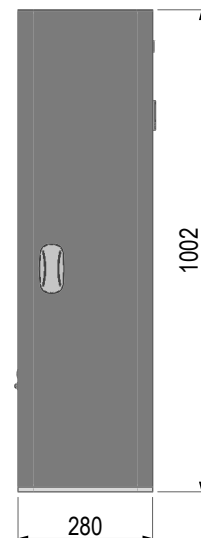
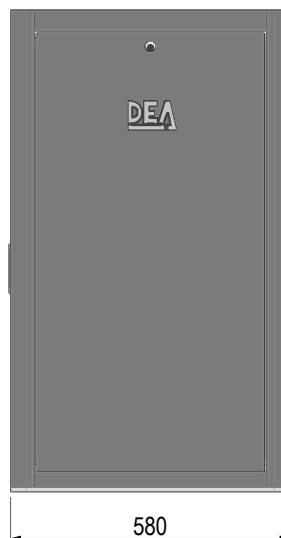
2X Presse-étoupe
M16x1,5



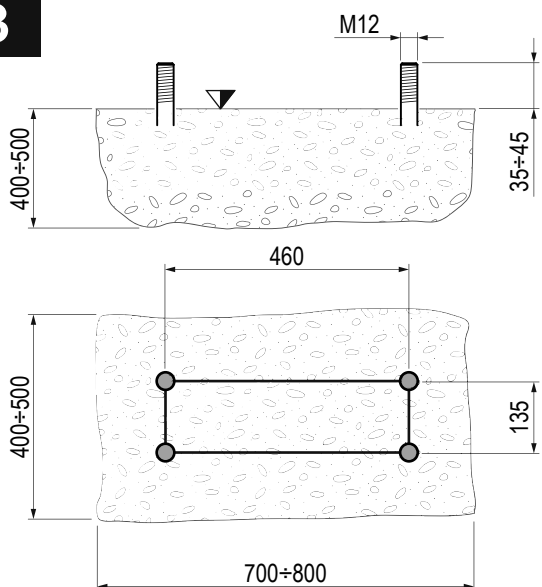
5X Presse-étoupe
M12



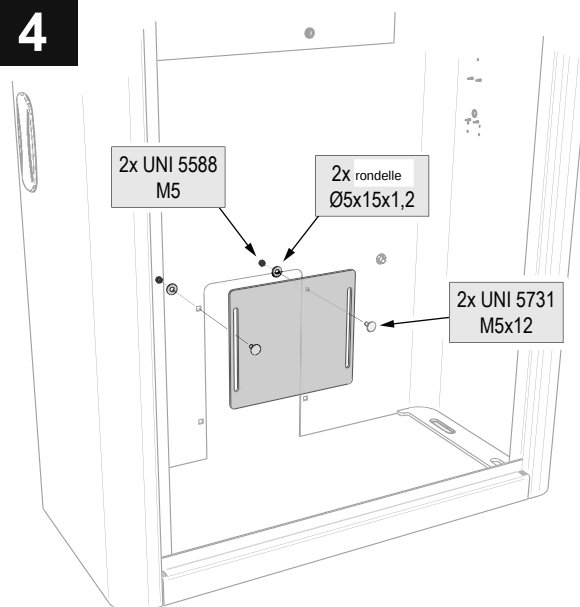
2



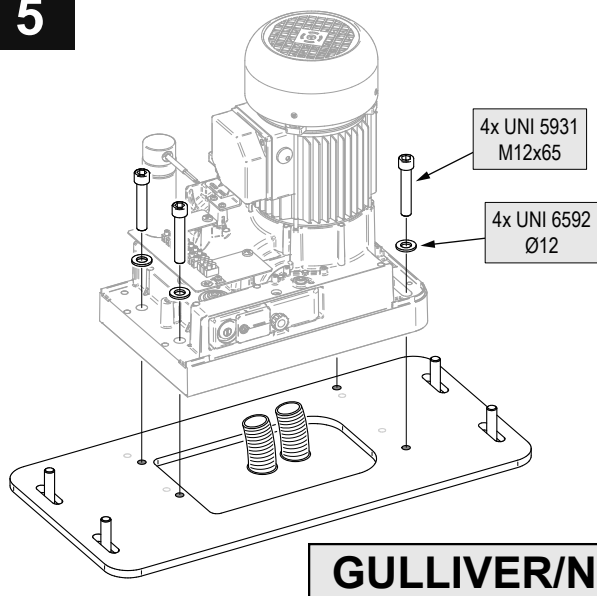
3



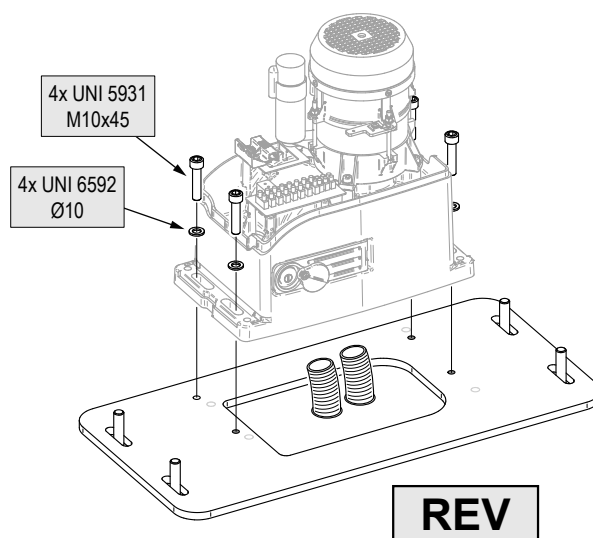
4



5

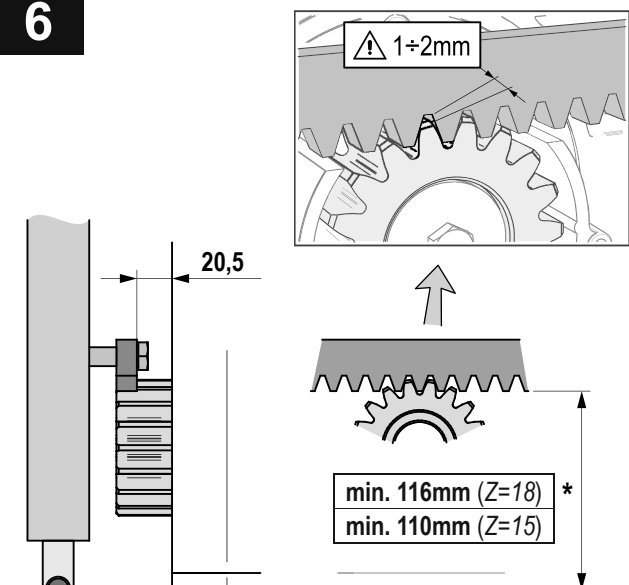


GULLIVER/N

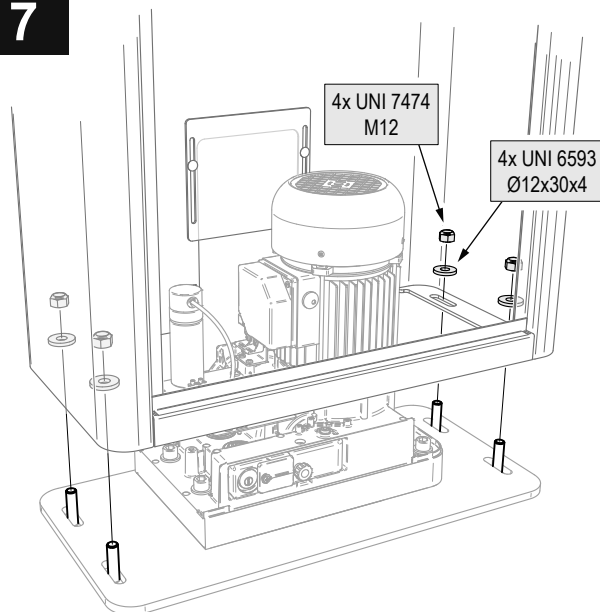


REV

6

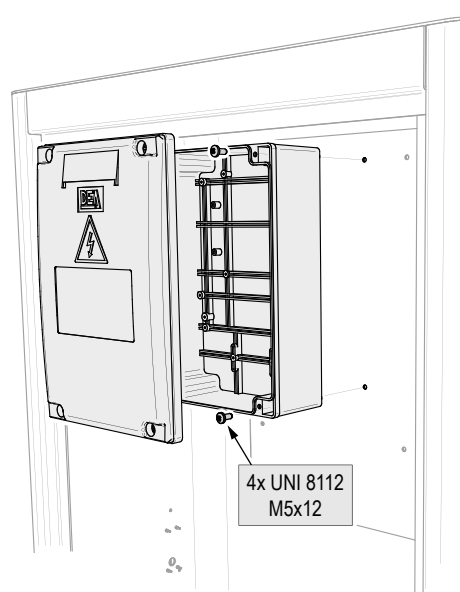
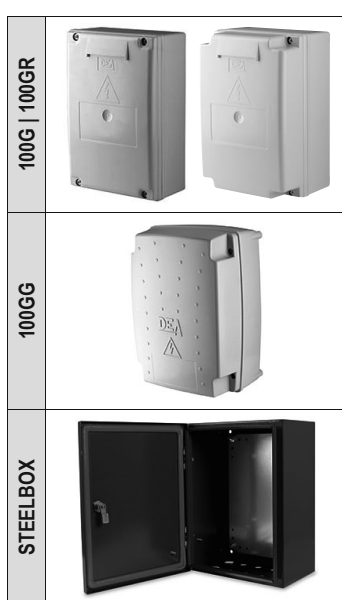
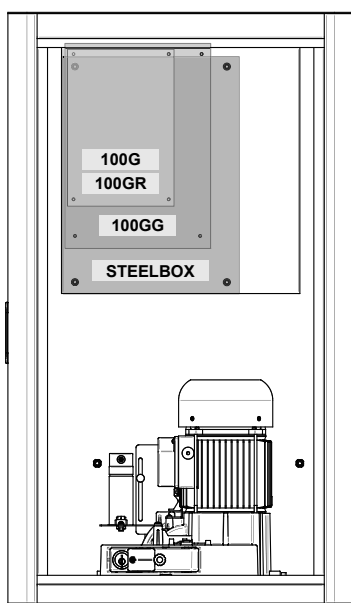


7

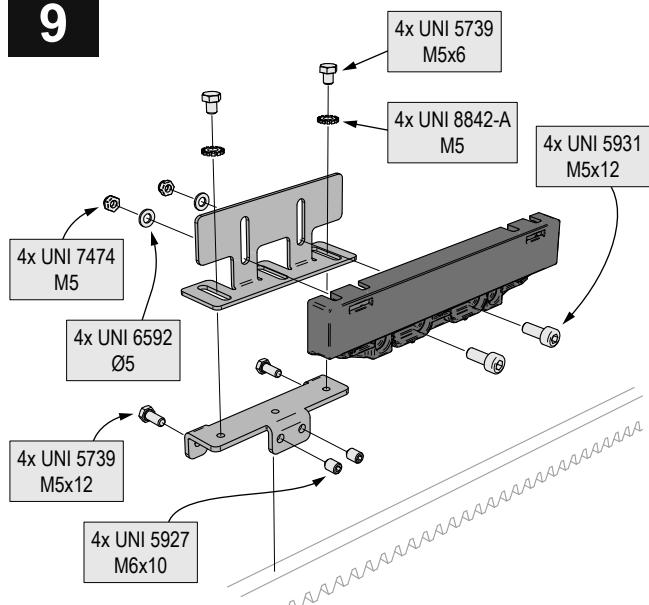


8

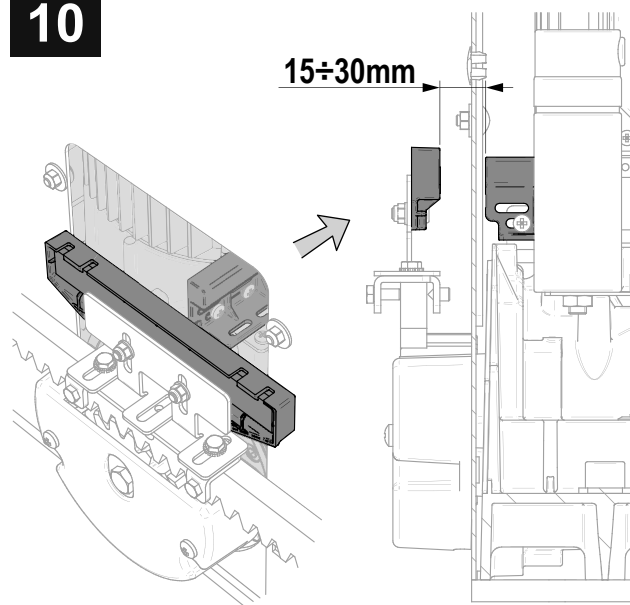
Bo
îte
rs
no
n
fou
rni
s



9

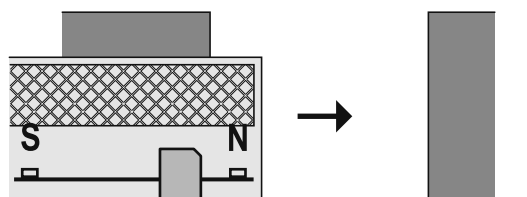


10

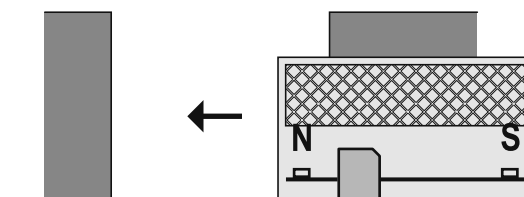


11

P063 = 000



P063 = 001

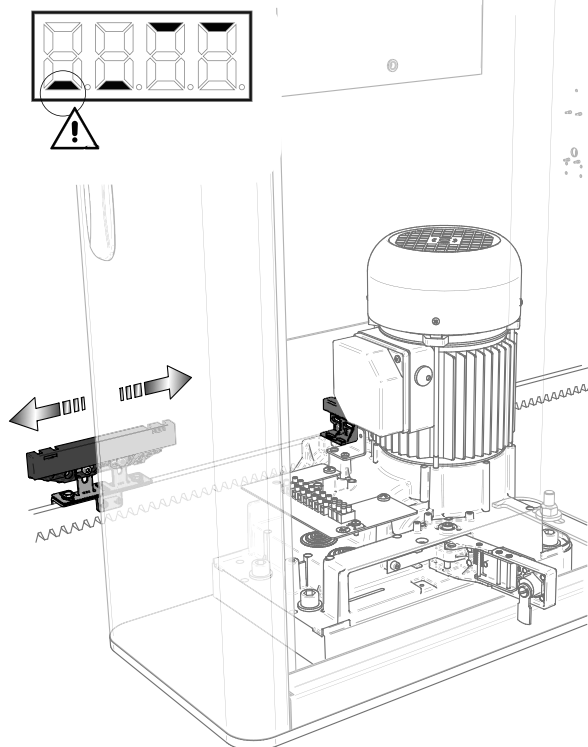


Vérifiez que la position des aimants, le câblage et leur fonctionnement correspondent à la configuration souhaitée.

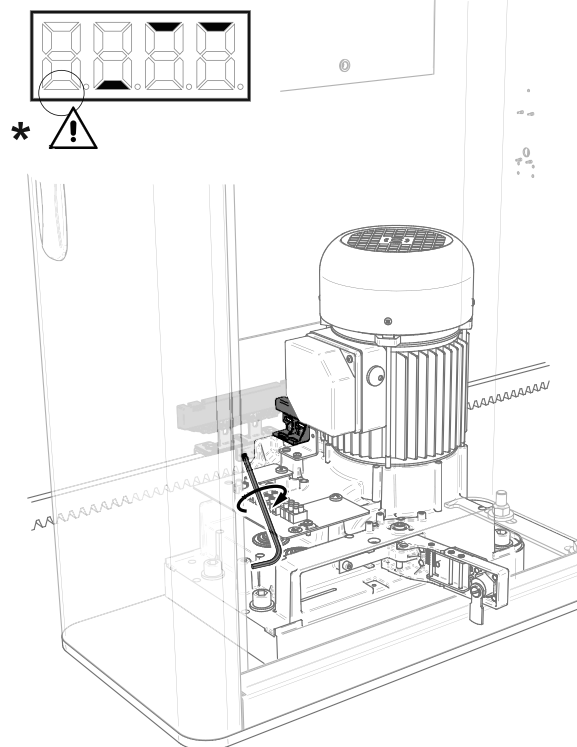
12



P013



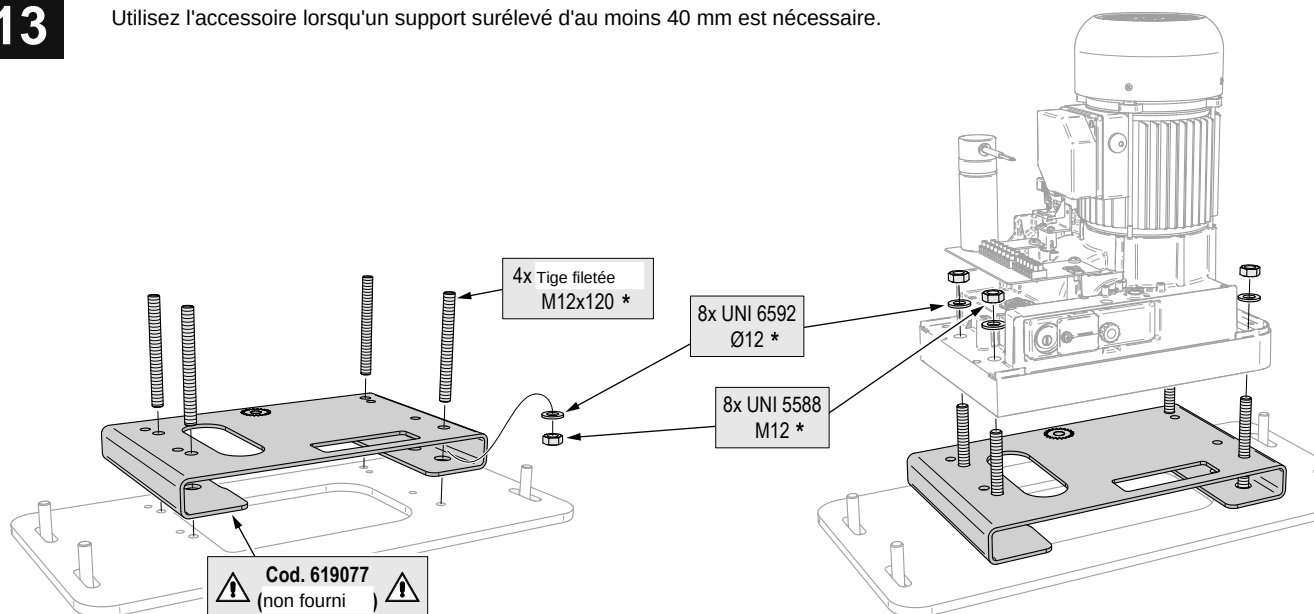
P013



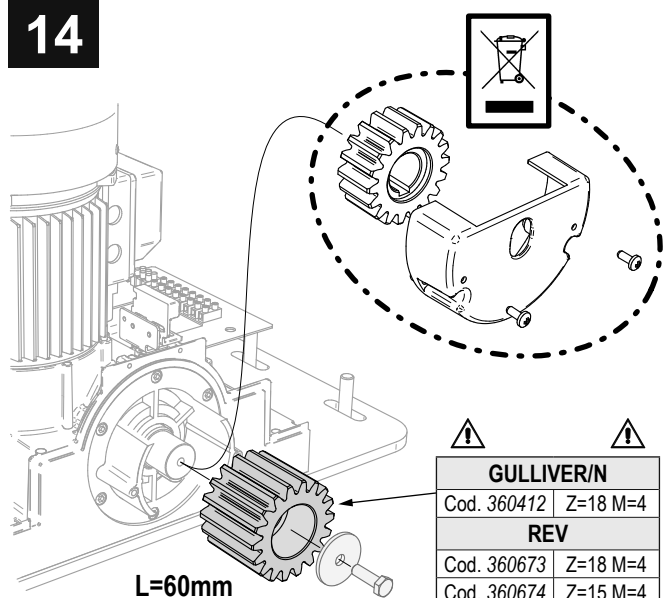
Vérifiez que le segment de l'afficheur correspondant à FCA (ou FCC) s'éteint (voir § 3).

13

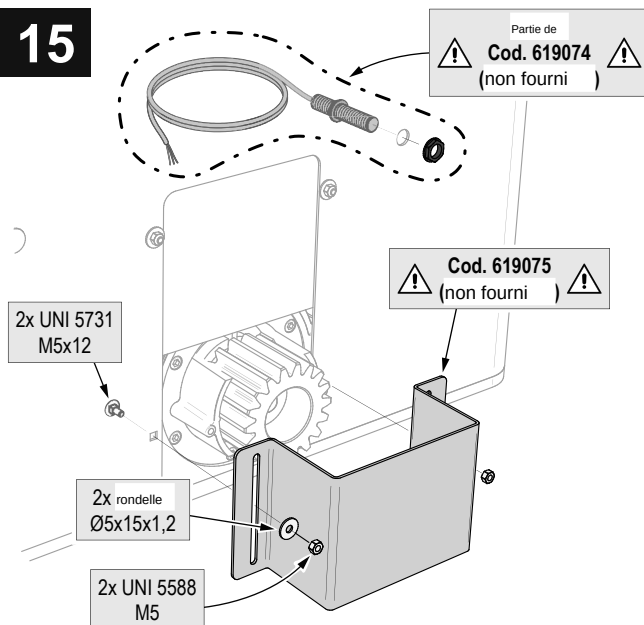
Utilisez l'accessoire lorsqu'un support surélevé d'au moins 40 mm est nécessaire.



14



15



16

