

PERFORMANCES

Catégorie de maintien:	Grade 3+ (? 3 000N) Tol. 15%
Catégorie d'utilisation:	Grade 3 (Public - Fréquence élevée)
Endurance:	Grade 9 (> 1 000 000 de cycles)
Résistance à la corrosion:	Grade 3 (EN 1670, EN ISO 9227)

DÉTAILS TECHNIQUES

Montage:	En applique
Rémanence magnétique:	0% - Intrinsèque. (sans répulseur ajouté ou électronique)
Contrôle de verrouillage (LSS):	-
Protection électrique:	Suppresseur de pointes (MOV)
Alimentation:	12/24VDC - 500/250 mA
² Protection enveloppe:	IP 43 (Sous linteau)
Dimensions (L x h x p):	268 x 48 x 26 mm
Poids:	~2 Kg
Température d'utilisation:	-40°C à +60°C
Conformités:	CE 2014/30/EU, EN 13637 (Chap.7) 2015, EN 1670, EN ISO 9227, ASTM B 117, RoHS/Reach